



APPLICATION SHEET - WEB TENSION CONTROL FICHE APPLICATION - CONTROLE DE TENSION DE BANDE

CONTACT INFORMATION - DONNEES PERSONNELLES

Company / Entreprise _____ Name / Nom _____
 Address / Adresse _____
 Zip Code / CP _____ Ph. / Tél. _____ Title / Fonction _____
 E-mail _____ Fax _____

APPLICATION - TYPE D'APPLICATION

Unwind Déroulement Rewind Enroulement
 Horizontal Shaft Arbre horizontal
 Vertical Shaft Arbre vertical
 Other / Autres (please add a sketch / merci de joindre un schéma)
 Direct Drive Shaft Montage en ligne
 Parallel Shaft Mounting Montage parallèle

PROJECT DESCRIPTION - DESCRIPTION DU PROJET

	Unit / Unité	Min	Nominal	Max
Speed / Vitesse				
Core Diameter / Diamètre mini				
Max Roll Diameter / Diamètre maxi				
Roll Weight / Masse de bobine				
Web Width / Largeur laize				
Tension Force / Tension de bande				
Operating hours/day - Heures/jour				
Ambient temp. - Temp Amb.				
Material(s) / produit(s)				
Thickness / épaisseur				
Acceleration Time / Temps d'accélération				
Deceleration Time / Temps de décélération				
Emergency Stop Time / Temps d'arrêt d'urgence				

REGULATION SYSTEM - SYSTEME DE REGULATION

	Manual Control / Control manuel	Open Loop / Boucle ouverte		Closed Loop / Boucle fermée		Special
		Follower Arm / Bras palpeur	Diam. mesure / Mesure diam.	Force Feedback / Boucle de force	Dancer / Pantin	Speed Follower / Suivi de vitesse
Present	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Future	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

COMMERCIAL DATA - INFORMATIONS COMMERCIALES

Machine type - Type de machine _____ Qty. (1st time) - Qtté (1ère cmde) _____
 Schedule - Prévu _____ Qty. / year - Qtté (par an) _____